

intersticio experimental máximo de seguridad y la corriente mínima de ignición.

IRAM-IAPG-IEC 79-13:1996 - Materiales eléctricos para atmósferas gaseosas explosivas. Construcción y uso de salas o edificios protegidos por presurización.

IRAM-IAPG-IEC 79-14:1995 - Materiales eléctricos para atmósferas gaseosas explosivas. Instalaciones eléctricas en atmósferas gaseosas explosivas (excepto las minas).

IRAM-IAPG-IEC 79-16:1996 - Materiales eléctricos para atmósferas gaseosas explosivas. Ventilación artificial para la protección de salas de analizadores.

IRAM-IAS U 500 2613:1989 - Tubos de acero al carbono soldados y sin costura, cincados por inmersión en caliente o sin cincar, para conducción de fluidos.

API - AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE

Chapter 6.7, API Manual of Petroleum Measurement Standards - Recommended practice for design, installation, operation and proving of meters and meter accessories for measurement of viscous hydrocarbons.

3 MONTAJE EN TALLER, PRUEBA Y GARANTÍA

3.1 Las unidades LACT deberán ser montadas, conectadas, precableadas y probadas por el fabricante antes de ser entregadas al usuario para asegurarse de que la unidad se encuentra en condiciones de operación óptima y lista para ser instalada.

3.2 El fabricante deberá realizar una prueba hidráulica sobre la unidad totalmente montada como se detalla a continuación.

- a) Prueba de presión: 150 % de la presión nominal de trabajo en régimen.
- b) Tiempo de duración: 30 min como mínimo

- c) Pérdida de presión permitida: 1 % como máximo, de la presión de prueba
- d) Fluido para la prueba: Petróleo crudo liviano
- e) Eliminación del fluido: Se completará el vaciado del fluido después de la prueba y se taparán todas las conexiones.

3.3 Deberá realizarse una prueba eléctrica en la unidad cableada y conectada para verificar tanto, la integridad del cableado como la correcta operación funcional de todos los elementos del montaje.

4 ESPECIFICACIONES MECÁNICAS E HIDRÁULICAS

4.1 **Montaje sobre trineo.** Los componentes del equipo deberán ser montados sobre un trineo de acero estructural, soldado, del tipo usado en yacimientos, con partes suficientemente ajustadas y reforzadas para proporcionar una unidad totalmente portable.

4.2 Todos los componentes del equipo deberán estar rígidamente fijados al trineo y con abrazaderas donde sea necesario, usando las conexiones adecuadas para aquellos ítemes que pudieran tener que desmontarse en caso de reparaciones y mantenimiento normales.

4.3 **Montaje de cañerías.** El montaje de las cañerías deberá hacerse con caños lisos de acero según norma IRAM-IAS U 500 2613 (Schedule 40) y accesorios y uniones con conexiones rígidas, a menos que el usuario especifique otras conexiones.

4.4 **Cañerías.** El diámetro de las cañerías para todos los elementos que fluyan al de mayor caudal no podrán ser menores que el diámetro nominal del medidor.

4.5 Todas las cañerías y los componentes estructurales deben estar arenados y pintados con por lo menos una capa de pintura antióxido de fondo.