

*La Legislatura de la Provincia de Tierra del Fuego,  
Antártida e Islas del Atlántico Sur*

**RESUELVE:**

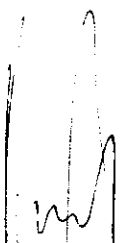
**ARTICULO 1º.-** Solicitar al Poder Ejecutivo Provincial que, a través del área que corresponda, informe a esta Cámara Legislativa, lo siguiente:

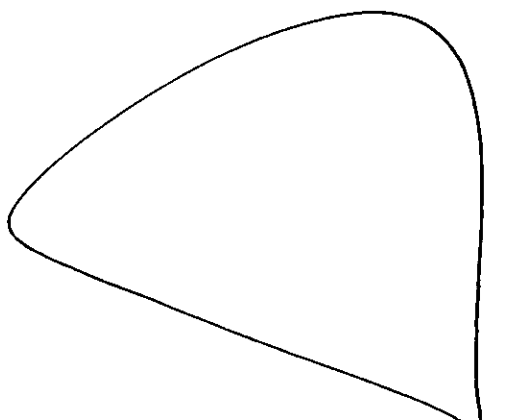
- 1 - Cantidad de contratos realizados sobre los hoteles y hosterías de propiedad del Gobierno de la Provincia;
- 2 - tipo y tiempo de locación, razón social de inquilinos responsables, monto de alquiler y política a seguir con los mismos;
- 3 - estado en que se encuentra cada uno de los inmuebles alquilados y qué refacciones se deberían realizar, en caso de ser necesarias, para dejarlos en óptimas condiciones.

**ARTICULO 2º.-** Regístrese, comuníquese y archívese.

**DADA EN SESION DEL DIA 7 DE NOVIEMBRE DE 1996.**

**RESOLUCION Nº 327 /96.-**

  
Dr. RUBEN O. HERRERA  
Secretario Legislativo  
Legislatura Provincial

  
MIGUEL ANGEL CAMACHO  
VICE - GOBERNADOR  
Presidente Poder Legislativo